RIDEX

MADE IN EUROPE



FROSTSCHUTZMITTEL UND KÜHLMITTEL

KATALOG 2026


RIDEX
COOLANT
READY TO USE
-35°C
G11
ASTM D3306, D4656
BS 6580
SAE J1034
Porsche/Volkswagen/Audi/-
Seat/Skoda TL 774 C
5L

INHALT

RIDEX auf einen Blick 4

RIDEX-Sortiment 5

Gebrauchsfertige Kühlmittel 6

- G11 blue 8
- G11 green 10
- G12 red 12
- G12++ purple 14
- G13 purple 16

Frostschutzmittelkonzentrate 18

- G11 blue 20
- G11 green 22
- G12 red 24
- G12++ purple 26
- G13 purple 28

Flüssigkeitsempfehlungstool 30

RIDEX-Händler werden: schnell und einfach 31

RIDEX AUF EINEN BLICK

RIDEX ist eine Marke, die auf AUTODOCs jahrzehntelanger Expertise im Automobilbereich basiert – der größten europäischen E-Commerce-Plattform für Autoteile auf dem Ersatzteilmarkt.

Seit Jahren sammeln wir Erkenntnisse von Fahrern und Fahrerinnen aus ganz Europa, analysieren die Leistung von Bauteilen und werten umfangreiches Kundenfeedback aus.

Dieses Wissen bildete die Grundlage für RIDEX – eine Marke, die geschaffen wurde, um Spitzenleistung zu erbringen. In nur 9 Jahren ist es RIDEX gelungen, über 12 Millionen Kunden und Kundinnen zu erreichen und mehr als 73 Millionen Teile zu verkaufen.

Die Herstellung in zertifizierten und branchenführenden Fabriken in Europa und Asien gewährleistet außergewöhnliche Qualität und Präzision bei jeder Komponente.

Mit einem Portfolio von über 480 Produktkategorien und fast 60 000 Artikeln haben wir genau die richtigen Teile für jeden Bedarf – Teile, auf die Sie sich verlassen können!

VERKAUFT IN 27 EUROPÄISCHEN LÄNDERN



ÜBER 480
Produktkategorien

ÜBER 60 000
SKU-Nummern

ÜBER 12 MIO.
Online-Kunden und -Kundinnen

ÜBER 17 000
Bestellungen pro Tag

RIDEX-SORTIMENT



BREITES PRODUKTSORTIMENT

Von bewährter Basisausstattung bis hin zu technisch fortschrittlichen Produkten – wir haben für jeden Bedarf genau die richtige Lösung.



BEWÄHRTE QUALITÄT

Unsere Produkte werden in führenden Fabriken hergestellt, die nach Standards wie IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001 zertifiziert sind.



WETTBEWERBSFÄHIGE PREISE

Indem wir Zwischenhändler umgehen und in großem Umfang handeln, können wir erhebliche Kosteneinsparungen direkt an unsere Kunden und Kundinnen weitergeben.



ENGAGIERTER SUPPORT

Kompetente Unterstützung bei jedem Schritt – mit Ihrem persönlichen Kundenbetreuer bzw. Ihrer persönlichen Kundenbetreuerin und unserem Support-Team an Ihrer Seite.



INTELLIGENTE LOGISTIK

Effizienter Versand, nahtlose Bestellprozesse und innovative Integration-Tools für reibungslose Abläufe.



GEBRAUCHSFERTIGE KÜHLMITTEL

GEBRAUCHSFERTIGE KÜHLMITTEL

RIDEX-Kühlmittel sind gebrauchsfertige Lösungen, die einen zuverlässigen Motorschutz vor Gefrieren, Überhitzung und Korrosion bieten. Dank ihrer IAT-, OAT- und Lobrid Si-OAT-Technologien bieten sie eine hohe thermische Stabilität, verhindern Ablagerungen und tragen dazu bei, die Lebensdauer des Motors zu verlängern. Das Sortiment umfasst Formulierungen, die für eine Vielzahl von Fahrzeugen zugelassen sind, sodass Kunden und Kundinnen das Produkt auswählen können, das genau den Herstellervorgaben entspricht.

VORTEILE

- Vorgemischt für den sofortigen Gebrauch
- Zuverlässiger Frostschutz
- Starker Korrosionsschutz
- Reduzierte Ablagerungsbildung
- Konsistente Wärmeübertragungsleistung
- Schutz gegen Schaumbildung



Die in diesem Produktinformationsblatt genannten Daten sollen es Lesern und Leserinnen ermöglichen, die Eigenschaften und Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte zu verstehen. Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Charakteristika unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden und Kundinnen die neuesten technischen Entwicklungen anbieten zu können. Sie können das aktuelle Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt auf unserer Website herunterladen.

Beschreibung:

Zur Kühlung von Benzin- und Dieselmotoren in modernen Pkw, Bussen und Lkw mit einem höheren Anteil an Aluminiumteilen. G11 ist ein gebrauchsfertiges Frostschutzmittel auf Monoethylenglykolbasis mit anorganischer Additivtechnologie (IAT). Es ist frei von Nitriten, Aminen und Phosphaten (NAP-frei). Empfohlenes Wechselintervall: alle 120 000 km oder 3 Jahre für Personenkraftwagen.

GEBRAUCHSFERTIGES KÜHLMITTEL –35 °C G11



Anwendung:

Das Produkt schützt Autokühlsysteme bei Temperaturen bis zu –35 °C. In Übereinstimmung mit den Spezifikationen des Fahrzeugherstellers verwenden.

Chemische Beschaffenheit:

Wässrige Lösung von Ethylenglykol mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Typ NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Blau	Visuell
Dichte bei 20 °C	> 1 g/cm^3	ASTM D5931
Gefrierpunkt	< –34,5 °C	ASTM D1177
pH-Wert	8,0–9,5	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	≥ 8 ml	ASTM D1121
Schaumbildende Eigenschaften bei 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

Korrosionsschutzeigenschaften:
ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
Typisch	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm²/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	–0,1

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Die meisten Kühlmittel enthalten eine ausgewogene Verbindung von Korrosionsinhibitoren. Das Mischen von Kühlmitteln mit unterschiedlichen Inhibitoren kann die Korrosionsschutzeigenschaften beeinträchtigen.

Lagerung:

Das Kühlmittel G11 ist bei Lagerung in luftdichten Behältern bei Temperaturen von nicht mehr als 35 °C bis zu 3 Jahre haltbar. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1 L 5 L 10 L

Beschreibung:

Zur Kühlung von Benzin- und Dieselmotoren in modernen Pkw, Bussen und Lkw mit einem höheren Anteil an Aluminiumteilen. G11 ist ein gebrauchsfertiges Frostschutzmittel auf Monoethylenglykolbasis mit anorganischer Additivtechnologie (IAT). Es ist frei von Nitriten, Aminen und Phosphaten (NAP-frei). Empfohlenes Wechselintervall: alle 120 000 km oder 3 Jahre für Personenkraftwagen.

GEBRAUCHSFERTIGES KÜHLMITTEL –35 °C G11



Anwendung:

Das Produkt schützt Autokühlsysteme bei Temperaturen bis zu –35 °C. Gemäß den Vorgaben des Fahrzeugherstellers handhaben.

Chemische Beschaffenheit:

Wässrige Lösung von Ethylenglykol mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Typ NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Grün	Visuell
Dichte bei 20 °C	> 1 g/cm³	ASTM D5931
Gefrierpunkt	< –34,5 °C	ASTM D1177
pH-Wert	8,0–9,5	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	≥ 8 ml	ASTM D1121
Schaumbildende Eigenschaften bei 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

Korrosionsschutzeigenschaften:
ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
Typisch	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm²/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	–0,1

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Die meisten Kühlmittel enthalten eine ausgewogene Verbindung von Korrosionsinhibitoren. Das Mischen von Kühlmitteln mit unterschiedlichen Inhibitoren kann die Korrosionsschutzeigenschaften beeinträchtigen.

Lagerung:

Das Kühlmittel G11 ist bei Lagerung in luftdichten Behältern bei Temperaturen von nicht mehr als 35 °C 3 Jahre haltbar. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1 L 5 L 10 L

Beschreibung:

Hochwertiges, langlebiges Produkt zur Kühlung von Benzin- und Dieselmotoren in modernen Fahrzeugen. Schützt den Motor vor Frost, Überhitzung und Kavitationskorrosion. Formuliert mit organischer Additivtechnologie (OAT). Das Kühlmittel G12 ist frei von Nitriten, Aminen, Phosphaten, Silikaten, Boraten und 2-Ethylhexansäure. Empfohlenes Wechselintervall: alle 250 000 km für Pkw und alle 500 000 km oder 5 Jahre für Nutzfahrzeuge.

GEBRAUCHSFERTIGES KÜHLMITTEL –35 °C G12



Anwendung:

Das Produkt schützt Autokühlsysteme bei Temperaturen bis zu –35 °C. In Übereinstimmung mit den Spezifikationen des Fahrzeugherstellers verwenden.

Chemische Beschaffenheit:

Wässrige Lösung von Ethylenglykol mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, ÖNORM V5123, UNE 26361-88/1, FSD 8704, ASTM D3306, NATO S759. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 D&F, Mercedes-Benz MB 325.3, Mercedes-Benz MB 326.3, Mercedes-Benz Truck DTFR 29C110, Mercedes-Benz Truck DTFR 29D110, Ford WSS-M97B44-D, Cummins CES14603&14439, Cummins IS series N14, MAN 324 SNF, BMW GS94000, DAF 74002, MTU MTL5048, Deutz DQC CB-14, Fiat 9.55523, GM Chevrolet, Opel-GM GMW3420, GM Saab B0401065, GM Saturn, GM-Vauxhall GME L1301, GM-Vauxhall GMW3420, John Deere JDM H5, Iveco 18-1830, Renault-Nissan 41-01-001/S type D, Volvo Penta, Renault Trucks 41-01-001/Type D, Volvo Trucks – Volvo Coolant VCS.

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Rot	Visuell
Dichte bei 20 °C	> 1 g/cm³	ASTM D5931
Gefrierpunkt	< –34,5 °C	ASTM D1177
Siedepunkt	> 107 °C erreicht ist	ASTM D1120
pH-Wert	8,0–9,5	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	≥ 8 ml	ASTM D1121
Schaumbildende Eigenschaften bei 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

Korrosionsschutzeigenschaften:
ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
Typisch	1,1	1,8	0,9	0,8	–0,9	1,2

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm²/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	0,1

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Das Produkt ist vollständig mit anderen Kühlmitteln mischbar und kann sicher mit diesen vermischt werden. Da das Kühlmittel G12 jedoch einen Inhibitortyp verwendet, der sich stark von dem in herkömmlichen mineralischen Kühlmitteln verwendeten unterscheidet, wird empfohlen, Kühlsysteme, die mineralische Kühlmittel enthalten, vor dem Nachfüllen mit G12-Kühlmittel zu entleeren und zu spülen. Andernfalls kann die Leistung und Langlebigkeit des Produkts erheblich beeinträchtigt werden.

Lagerung:

Das Kühlmittel G12 ist bei Lagerung in luftdichten Behältern bei Temperaturen von nicht mehr als 35 °C 5 Jahre haltbar. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1 L 5 L 10 L

Beschreibung:

G12++ ist ein Kühlmittel auf Ethylenglykolbasis mit langer Lebensdauer und Lobrid Organic Additive Technology (Si-OAT). Es kombiniert den fortschrittlichen Aluminiumschutz, der mit Silikatadditiven verbunden ist, mit der verlängerten Lebensdauer der Organic Additive Technology. Dieses Produkt wird insbesondere für Verbrennungsmotoren in leichten Fahrzeugen (Euro-6-Motoren der MB- und VW-Gruppe), in schweren Fahrzeugen (Euro-6-Motoren von MB, MAN, Scania und Cummins), in Baumaschinen (Euro-6-Motoren von Liebherr) sowie in landwirtschaftlichen Traktoren (MTU-Claas-Motoren) empfohlen. G12++ ist mischbar und kompatibel mit Kühlmitteln, die den VW-Spezifikationen TL 774D (G12), TL 774F (G12+) und TL 774J (G13) entsprechen. Empfohlenes Wechselintervall: alle 250 000 km oder 5 Jahre für Pkw und alle 500 000 km für Nutzfahrzeuge.

GEBRAUCHSFERTIGES KÜHLMITTEL –38 °C G12++



Anwendung:

Dieses Motorkühlmittel schützt Autokühlsysteme bei Temperaturen von bis zu –38 °C. In Übereinstimmung mit den Spezifikationen des Fahrzeugherstellers verwenden.

Chemische Beschaffenheit:

Ethylenglykol mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306/D4656/D4985, NATO S759 und E/L 1415C. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 G (G12++), Daimler/Mercedes-Benz MB 325.5 und MB 325.6, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451.

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Violett	Visuell
Dichte bei 20 °C	> 1 g/cm³	ASTM D5931
Gefrierpunkt	< –38 °C	ASTM D1177
pH-Wert	7,5–11,0	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	> 2,5 ml	ASTM D1121

Korrosionsschutzeigenschaften:
ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
TL 774 (max.)	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 2
Typisch	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,0

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm²/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	0,4

ASTM D2809 Kavitationserosion; Bestimmung des Korrosionsverhaltens von Wasserpumpen aus Aluminium

	Bewertung
ASTM D3306-Grenzwert	8 Min.
Typisch	10

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Die meisten Kühlmittel enthalten eine ausgewogene Verbindung von Korrosionsinhibitoren. Das Mischen von Kühlmitteln mit unterschiedlichen Inhibitoren kann die Korrosionsschutzeigenschaften beeinträchtigen.

Lagerung:

Lagertemperatur: –38 °C bis +35 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1 L 5 L

Beschreibung:

GEBRAUCHSFERTIGES KÜHLMITTEL –38 °C G13



G13 bietet die gleiche außergewöhnliche Kühl- und Frostschutzleistung wie G12++. Bei der Herstellung wird neben Ethylenglykol auch Glycerin verwendet. G13 ist ein langlebiges Kühlmittel auf Basis von Ethylenglykol und Glycerin, das mit der Lobrid Organic Additive Technology (Si-OAT) entwickelt wurde. Die Lobrid-Technologie bietet optimalen Schutz für alle metallischen Motorteile, einschließlich Aluminium- und anderer Nichteisenmetallkomponenten. Hochleistungsadditive schützen über einen weiten Temperaturbereich hinweg vor Korrosion, Kesselsteinbildung, Schaumbildung und Leistungsminderung. Die Technologie erfüllt die Anforderungen der G13-Spezifikationen (VW TL 774 J) und ist mit Kühlmitteln kompatibel, die für ältere Spezifikationen hergestellt wurden: G12 (VW TL 774 D), G12+ (VW TL 774 F), G12++ (VW TL 774 G). Besonders geeignet für die Kühlsysteme in Pkw und leichten Nutzfahrzeugen des VW-Konzerns, wenn der G13-Standard (Euro 6) erforderlich ist. Empfohlenes Wechselintervall: alle 250 000 km oder 4–6 Jahre für Pkw und alle 500 000 km für Nutzfahrzeuge.

Anwendung:

Das Motorkühlmittel schützt das Kühlsystem des Fahrzeugs bei Temperaturen von bis zu –38 °C. Gemäß den Vorgaben des Fahrzeugherstellers handhaben.

Chemische Beschaffenheit:

Ethylenglykol, Glycerin mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

VW TL 774 J (G13), Mercedes-Benz MB 326.5, MAN 324 Typ Si-OAT, DAF MAT 74002, Cummins CES 14603, MTU MTL5058, Scania TB 1451, ASTM D3306 und D4985, SAE J1034, BS 6580, AFNOR NF R15-601, JIS K 2234, FVV Heft R 443, KSM 2142, CUNA NC 956-16, NATO S 759.

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Violett	Visuell
Dichte bei 20 °C	> 1 g/cm³	ASTM D5931
Gefrierpunkt (1:1)	< –38 °C	ASTM D1177

pH-Wert (1:1)	7,5–11,0	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	> 2,5	ASTM D1121

Korrosionsschutzeigenschaften:
ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
Typisch	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,1

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm²/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	0,4

ASTM D2809 Kavitationserosion; Bestimmung des Korrosionsverhaltens von Wasserpumpen aus Aluminium

	Bewertung
ASTM D3306-Grenzwert	8 Min.
Typisch	10

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Die meisten Kühlmittel enthalten eine ausgewogene Verbindung von Korrosionsinhibitoren. Das Mischen von Kühlmitteln mit unterschiedlichen Inhibitoren kann die Korrosionsschutzeigenschaften beeinträchtigen.

Lagerung:

Lagertemperatur: –38 °C bis +35 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1 L 5 L

RIDEX PLUS



FROSTSCHUTZMITTEL-KONZENTRATE

FROSTSCHUTZMITTEL-KONZENTRATE

RIDEX PLUS-Frostschutzmittel sind Hochleistungs-Kühlmittelkonzentrate, die mit IAT-, OAT- und Lobrid Si-OAT-Technologien entwickelt wurden, um die Anforderungen moderner Motorkonstruktionen, einschließlich Aluminium-Kühlsystemen, zu erfüllen. Sie bieten einen hervorragenden Schutz vor Frost, Überhitzung und Korrosion, während sie gleichzeitig eine hohe thermische Stabilität bieten und die Sauberkeit der Motorkomponenten unterstützen. Das Sortiment umfasst Formulierungen, die für eine Vielzahl von Fahrzeugen zugelassen sind, sodass Kunden und Kundinnen das richtige Produkt auswählen und es mit Wasser im richtigen Verhältnis verdünnen können, um den spezifischen Betriebsbedingungen gerecht zu werden.

VORTEILE

- Flexible Verdünnungsmöglichkeiten
- Breiter Temperaturbereich
- Starker Korrosionsschutz
- Reduzierte Ablagerungsbildung
- Konsistente Wärmeübertragungsleistung
- Schutz gegen Schaumbildung

Konzentrierte Formel zur individuellen Verdünnung

Hervorragender Korrosionsschutz

Moderne Technologien

NAP-freie Zusammensetzung

Zuverlässige Leistung in allen Jahreszeiten

Schaumarme Formel für eine reibungslose und effektive Zirkulation

Die in diesem Produktinformationsblatt enthaltenen Informationen dienen dazu, die Eigenschaften und möglichen Anwendungen des Produkts zu erläutern. Wir behalten uns das Recht vor, Produkteigenschaften entsprechend der laufenden technischen Entwicklung zu ändern. Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (SDB) für dieses Produkt kann von unserer Website heruntergeladen werden.

FROSTSCHUTZMITTEL-KONZENTRAT G11

Beschreibung:

Zur Kühlung von Benzin- und Dieselmotoren in modernen Pkw, Bussen und Lkw mit einem höheren Anteil an Aluminiumteilen. G11 ist ein konzentriertes Frostschutzmittel auf Monoethylenglykolbasis mit anorganischer Additivtechnologie (IAT). Es ist frei von Nitriten, Aminen und Phosphaten (NAP-frei). Empfohlenes Wechselintervall: alle 120 000 km oder 3 Jahre für Personenkraftwagen.



Anwendung:

Vor der Zugabe in das Kühlsystem des Fahrzeugs sollte es mit entionisiertem oder demineralisiertem Wasser auf die gewünschte Konzentration verdünnt werden. Die Proportionen sind in der folgenden Tabelle angegeben:

Konzentrat	Wasser	Frostschutz	Verdünnung (Vol.)
60%	40%	–55 °C	1,5:1
50%	50%	–37 °C	1:1
40%	60%	–25 °C	1:1,5

Chemische Beschaffenheit:

Ethylenglykol mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Typ NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Blau	Visual
Dichte bei 20 °C	> 1 g/cm³	ASTM D4052
Gefrierpunkt (1:1)	< –37 °C	ASTM D1177
Siedepunkt (1:1)	> 169 °C	ASTM D1120

pH-Wert (1:1)	8,0–9,5	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	≥ 16 ml	ASTM D1121
Schaumbildende Eigenschaften bei 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

Korrosionsschutzeigenschaften:
ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
Typisch	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm²/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	–0,1

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Die meisten Kühlmittel enthalten eine ausgewogene Verbindung von Korrosionsinhibitoren. Das Mischen von Kühlmitteln mit unterschiedlichen Inhibitoren kann die Korrosionsschutzeigenschaften beeinträchtigen.

Lagerung:

Das Kühlmittelkonzentrat G11 ist bei Lagerung in luftdichten Behältern bei Temperaturen von nicht mehr als 35 °C bis zu 3 Jahre haltbar. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1,5 L 5 L

FROSTSCHUTZMITTEL-KONZENTRAT G11

Beschreibung:

Zur Kühlung von Benzin- und Dieselmotoren in modernen Pkw, Bussen und Lkw mit einem höheren Anteil an Aluminiumteilen. G11 ist ein konzentriertes Frostschutzmittel auf Monoethylenglykolbasis mit anorganischer Additivtechnologie (IAT). Es ist frei von Nitriten, Aminen und Phosphaten (NAP-frei). Empfohlenes Wechselintervall: alle 120 000 km oder 3 Jahre für Personenkraftwagen.



Anwendung:

Vor der Zugabe in das Kühlsystem des Fahrzeugs sollte es mit entionisiertem oder demineralisiertem Wasser auf die gewünschte Konzentration verdünnt werden. Die Proportionen sind in der folgenden Tabelle angegeben:

Konzentrat	Wasser	Frostschutz	Verdünnung (Vol.)
60%	40%	–55 °C	1,5:1
50%	50%	–37 °C	1:1
40%	60%	–25 °C	1:1,5

Chemische Beschaffenheit:

Ethylenglykol mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Typ NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Grün	Visuell
Dichte bei 20 °C	> 1 g/cm³	ASTM D4052
Gefrierpunkt (1:1)	< –37 °C	ASTM D1177
Siedepunkt (1:1)	> 169 °C	ASTM D1120

pH-Wert (1:1)	8,0–9,5	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	≥ 16 ml	ASTM D1121
Schaumbildende Eigenschaften bei 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

Korrosionsschutzeigenschaften:
ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
Typisch	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm²/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	–0,1

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Die meisten Kühlmittel enthalten eine ausgewogene Verbindung von Korrosionsinhibitoren. Das Mischen von Kühlmitteln mit unterschiedlichen Inhibitoren kann die Korrosionsschutzeigenschaften beeinträchtigen.

Lagerung:

Das Kühlmittelkonzentrat G11 ist bei Lagerung in luftdichten Behältern bei Temperaturen von nicht mehr als 35 °C 3 Jahre haltbar. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1,5 L 5 L

FROSTSCHUTZMITTEL-KONZENTRAT G12

Beschreibung:

Hochwertiges, langlebiges Produkt zur Kühlung von Benzin- und Dieselmotoren in modernen Fahrzeugen. Schützt den Motor vor Frost, Überhitzung und Kavitationskorrosion. Formuliert mit Organic Additive Technology (OAT). Frei von Nitriten, Aminen, Phosphaten, Silikaten, Boraten und 2-Ethylhexansäure. Empfohlenes Wechselintervall: alle 250 000 km für Pkw und alle 500 000 km oder 5 Jahre für Nutzfahrzeuge.



Anwendung:

Vor der Zugabe in das Kühlsystem des Fahrzeugs sollte es mit entionisiertem oder demineralisiertem Wasser auf die gewünschte Konzentration verdünnt werden. Die Proportionen sind in der folgenden Tabelle angegeben:

Konzentrat	Wasser	Frostschutz	Verdünnung (Vol.)
60%	40%	–55 °C	1,5:1
50%	50%	–38 °C	1:1
40%	60%	–25 °C	1:1,5

Chemische Beschaffenheit:

Ethylenglykol mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, ÖNORM V5123, UNE 26361-88/1, FSD 8704, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, NATO S759. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 F, Mercedes-Benz MB 325.3, Mercedes-Benz MB 326.3, Mercedes-Benz Truck DTFR 29C110, Mercedes-Benz Truck DTFR 29D110, Ford WSS-M97B44-D, Cummins CES14603&14439, Cummins IS series N14, MAN 324 SNF, BMW GS94000, DAF 74002, Deutz DQC CB-14, Fiat 9.55523, GM Chevrolet, Opel-GM GMW3420, GM Saab B0401065, GM Saturn, GM-Vauxhall GME L1301, GM-Vauxhall GMW3420, John Deere JDM H5, Iveco 18-1830, Renault-Nissan 41-01-001/S type D, Volvo Penta, Renault Trucks 41-01-001/Type D, Volvo Trucks - Volvo Coolant VCS.

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Rot	Visuell
Dichte bei 20 °C	> 1 g/cm³	ASTM D5931

Gefrierpunkt (1:1)	< –38 °C	ASTM D1177
Siedepunkt (1:1)	> 172 °C	ASTM D1120
pH-Wert (1:1)	8,0–9,0	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	≥ 5 ml	ASTM D1121
Schaumbildende Eigenschaften bei 88 °C	45 ml/2 s	ASTM D1881

Korrosionsschutzeigenschaften:
ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
Typisch	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm²/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	–0,1

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Das Produkt ist vollständig mit anderen Kühlmitteln mischbar und kann sicher mit diesen vermischt werden. Da das Kühlmittel G12/G12+ jedoch einen Inhibitortyp verwendet, der sich stark von dem in herkömmlichen mineralischen Kühlmitteln verwendeten unterscheidet, wird empfohlen, Kühlsysteme, die mineralische Kühlmittel enthalten, vor dem Nachfüllen mit verdünntem G12/G12+ zu entleeren und zu spülen. Andernfalls kann die Leistung und Langlebigkeit des Produkts erheblich beeinträchtigt werden.

Lagerung:

Das Kühlmittelkonzentrat G12 ist bei Lagerung in luftdichten Behältern bei Temperaturen von nicht mehr als 35 °C 5 Jahre haltbar. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1,5 L 5 L

FROSTSCHUTZMITTEL-KONZENTRAT G12++

Beschreibung:

G12++ ist ein langlebiges Frostschutzmittel auf Ethylenglykolbasis mit Lobrid Organic Additive Technology (Si-OAT). Diese Technologie kombiniert den fortschrittlichen Aluminiumschutz, der mit Silikatadditiven verbunden ist, mit der verlängerten Lebensdauer der OAT-Technologie. Dieses Produkt wird insbesondere für leichte Fahrzeuge, schwere Fahrzeuge (MB, MAN, Scania, Cummins), Baumaschinen (Liebherr) und landwirtschaftliche Traktoren (MTU Claas-Motoren) empfohlen. Es ist frei von Boraten, Phosphaten, Nitriten, Aminen und 2-Ethylhexansäure. Empfohlenes Wechselintervall: alle 250 000 km oder 5 Jahre für Pkw und alle 500 000–1 000 000 km für Nutzfahrzeuge.



Anwendung:

Vor der Zugabe in das Kühlsystem des Fahrzeugs sollte es mit entionisiertem oder demineralisiertem Wasser auf die gewünschte Konzentration verdünnt werden. Die Proportionen sind in der folgenden Tabelle angegeben:

Konzentrat	Wasser	Frostschutz	Verdünnung (Vol.)
60%	40%	–55 °C	1,5:1
50%	50%	–38 °C	1:1
40%	60%	–25 °C	1:1,5

Chemische Beschaffenheit:

Ethylenglykol mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, JIS K 2234, KSM 2142, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, NATO S759, AS 2108. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 G (G12++), Deutz DQC CC-14, Daimler/Mercedes-Benz MB-325.5 und 326.5, Daimler/Mercedes-Benz Truck DTFR 29C120 und DTFR 29D120, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451, Liebherr Min LH-01-COL3A.

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Violett	Visuell
Dichte bei 20 °C	> 1,1 g/cm³	ASTM D5931

Gefrierpunkt (1:1)	< –38 °C	ASTM D1177
Siedepunkt (1:1)	171 °C erreicht ist	ASTM D1120
pH-Wert (1:1)	8,0–9,0	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	> 5	ASTM D1121
Schaumbildende Eigenschaften bei 88 °C	40 ml/1 s	ASTM D1881

Korrosionsschutzeigenschaften: ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
TL 774 (max.)	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 2
Typisch	1,2	1.1	1,3	0,4	-1,0	-0,9

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm^2/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	0,1

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Das Produkt ist vollständig mit anderen Kühlmitteln mischbar und kann sicher mit diesen vermischt werden. Wir raten jedoch davon ab, Produkte auf Basis organischer Additive mit herkömmlichen mineralhaltigen Kühlmitteln zu mischen, da in solchen Fällen eine optimale Leistung und Lebensdauer nicht gewährleistet werden kann.

Lagerung:

Das Kühlmittelkonzentrat G12++ ist bei Lagerung in luftdichten Behältern bei Temperaturen von nicht mehr als 35 °C 5 Jahre haltbar. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1,5 L 5 L

FROSTSCHUTZMITTEL-KONZENTRAT G13

Beschreibung:

G13 ist ein Frostschutzmittel auf Ethylenglykol- und Glycerinbasis mit verlängerter Lebensdauer und Lobrid Organic Additive Technology (Si-OAT). Diese Technologie kombiniert den schnellen Aluminiumschutz, der mit Silikatadditiven verbunden ist, mit der verlängerten Lebensdauer der Organic Additive Technology. Hochleistungsadditive schützen über einen weiten Temperaturbereich hinweg vor Korrosion, Kesselsteinbildung, Schaumbildung und Leistungsminderung. G13-Frostschutzmittel sollte in den Kühlsystemen der neuesten Generation von VW Group--, MB- und MAN-Verbrennungsmotoren verwendet werden. Es ist frei von Boraten, Phosphaten, Nitriten, Aminen und 2-Ethylhexansäure. Empfohlenes Wechselintervall: alle 250 000 km oder 4–6 Jahre für Pkw und alle 500 000–1 000 000 km für Nutzfahrzeuge.



Anwendung:

Vor der Zugabe in das Kühlsystem des Fahrzeugs sollte es mit entionisiertem oder demineralisiertem Wasser auf die gewünschte Konzentration verdünnt werden. Die Proportionen sind in der folgenden Tabelle angegeben:

Konzentrat	Wasser	Frostschutz	Verdünnung (Vol.)
60%	40%	–50 °C	1,5:1
50%	50%	–37 °C	1:1
40%	60%	–25 °C	1:1,5

Chemische Beschaffenheit:

Ethylenglykol, Glycerin mit Korrosionsschutz- und Antischaumadditiven.

Erfüllte Standards und Anforderungen:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, JIS K 2234, KSM 2142, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, NATO S759, AS 2108. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 J (G13), Deutz DQC CC-14, Daimler/Mercedes-Benz MB-325.5 und 326.5, Daimler/MB Truck DTFR 29C120 und DTFR 29D120, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451, Liebherr Min LH-01-COL3A

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinungsbild	Transparente Flüssigkeit, frei von mechanischen Verunreinigungen	Visuell
Farbe	Violett	Visuell

Dichte bei 20 °C	> 1,1 g/cm³	ASTM D5931
Gefrierpunkt (1:1)	< –36,5 °C	ASTM D1177
Siedepunkt (1:1)	> 108 °C	ASTM D1120
pH-Wert (1:1)	8,0–9,0	ASTM D1287
Reservealkalität (0,1 HCl/10 ml)	> 5	ASTM D1121
Schaumbildende Eigenschaften bei 88 °C	40 ml/1 s	ASTM D1881

Korrosionsschutzeigenschaften: ASTM D1384 Ergebnisse der Korrosionsprüfung im Glasbecher

	Gewichtsverlust mg/Coupon					
	Kupfer	Lötzinn	Messing	Stahl	Gusseisen	Aluminium
ASTM D3306 (max.)	10	30	10	10	10	30
Typisch	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0.1

ASTM D4340 Korrosionsverhalten von Aluminium unter dem Einfluss von Wärme

	Gewichtsverlust mg/cm²/Woche
ASTM D3306 (max.)	1,0
Typisch	0,4

Kompatibilität mit anderen Kühlmitteln:

Das Produkt ist gut mischbar mit anderen Kühlmitteln. Wir raten jedoch davon ab, Produkte auf Basis organischer Additive mit herkömmlichen mineralhaltigen Kühlmitteln zu mischen, da optimale Leistung und Lebensdauer nur bei Verwendung von G13-Frostschutzmittel gewährleistet werden können.

Lagerung:

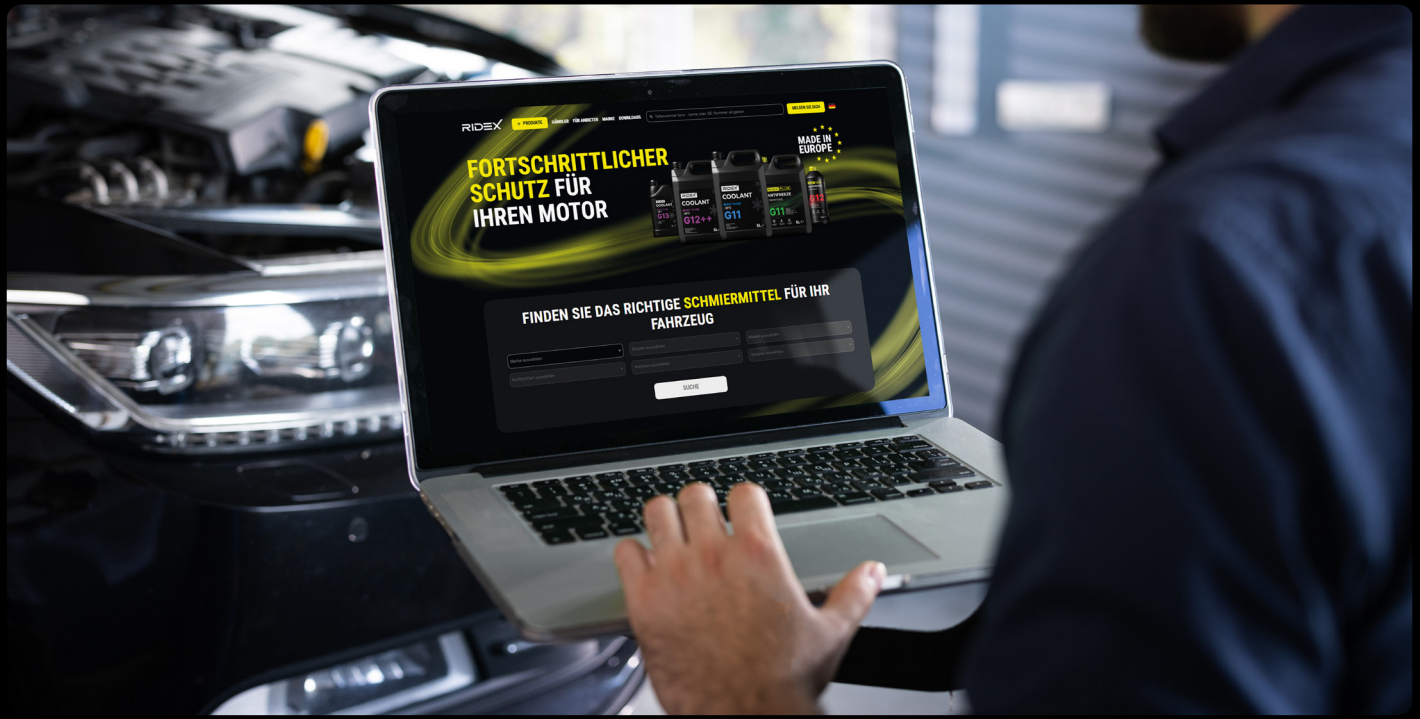
G13-Frostschutzmittelkonzentrat ist bei Lagerung in luftdichten Behältern bei einer Höchsttemperatur von 35 °C 5 Jahre haltbar. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Packungsgrößen



1,5 L 5 L

FLÜSSIGKEITSEMPFEHLUNGSTOOL



Optimieren Sie Ihren Arbeitsablauf mit unserem fortschrittlichen System zur Auswahl von Flüssigkeiten. Dieses Tool wurde entwickelt, um technische Fehler zu vermeiden und den Bestellvorgang zu beschleunigen. Es stellt sicher, dass Sie immer die exakte Flüssigkeit erhalten, die für jedes Fahrzeug benötigt wird.

FINDEN SIE DIE RICHTIGE FLÜSSIGKEIT UNTER RIDEX.EU

RIDEX-HÄNDLER WERDEN: SCHNELL UND EINFACH

Werden Sie schnell und einfach zum Händler. Wir bieten Ihnen eine professionelle RIDEX-Website, eine schnelle und genaue Suchmaschine, einen nutzerfreundlichen Katalog, sichere Zahlungsmöglichkeiten, einen persönlichen Account-Manager bzw. eine persönliche Account-Managerin sowie einen engagierten Kundenservice, um Ihre Geschäfte mit uns reibungslos und einfach zu gestalten.

SCHREIBEN SIE IHRE ERFOLGSGESCHICHTE MIT RIDEX

1 **Anfrage senden**
Kontaktieren Sie uns unter sales@ridex.de oder über den QR-Code. Ein persönlicher Account-Manager bzw. eine persönliche Account-Managerin wird Sie über den von Ihnen bevorzugten Kommunikationskanal kontaktieren.

2 **Wenden Sie sich an Ihren Account-Manager bzw. an Ihre Account-Managerin**
Ihr Account-Manager bzw. Ihre Account-Managerin wird Ihre Fragen beantworten, maßgeschneiderte Angebote für Ihre ausgewählten Produkte erstellen und die Liefer- und Zahlungsoptionen erläutern.

3 **Bauen Sie Ihr Geschäft aus**
Sie verkaufen RIDEX-Produkte, und wir fördern Ihr Wachstum mit Marketingunterstützung, kommerziellen Anreizen und kontinuierlicher Partnerschaftsunterstützung.

Scannen Sie den QR-Code und füllen Sie das Formular „Händler werden“ aus oder senden Sie Ihre Anfrage an sales@ridex.de.



UNSERE VORTEILE

- Große Auswahl an zuverlässigen Produkten
- Hervorragende Lagerverfügbarkeit
- Attraktive Preiskonditionen für alle Geschäftspartner*innen
- Schnelle Lieferung in alle EU-Märkte
- Umfangreicher Online-Katalog und schnelle Bestellfunktionen
- Marketingunterstützung bei Produkteinführungen



RIDEX GmbH
Friedrichstraße 111
10117 Berlin, Deutschland
www.ridex.eu
sales@ridex.de